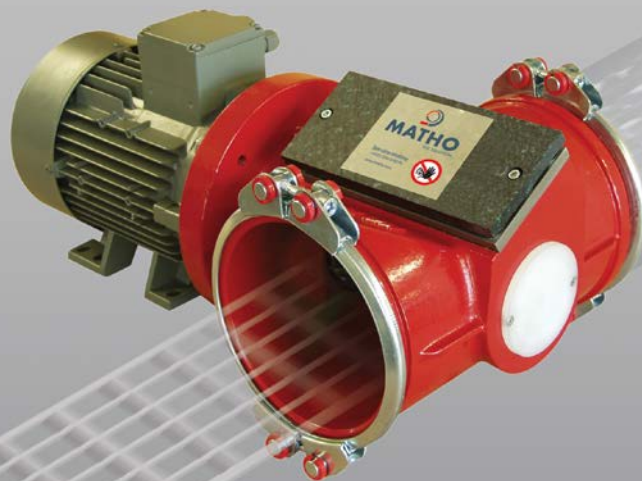


Rohrzerkleinerer und Absauganlagen für Produktionsrestmaterialien



 **MATHO**

## Unser Unternehmen

Mit Hauptsitz im Süden Deutschlands, ist Matho einer der führenden Anbieter von Zerkleinerungs- und Absaugtechnologie, speziell für Produktionsrestmaterialien aus der Verpackungs-, Folien und Etikettenindustrie. Die Systeme zerkleinern und saugen die Abfälle in einen kundenindividuellen Auffangbehälter (z.B. Big Bags, Ballenpressen oder Containerpressen).

Dank des modular aufgebauten Maschinenkonzepts sind wir in der Lage unsere Systeme an die jeweiligen Kundenwünsche anzupassen.

Zentraler Bestandteil jeder Absauganlage ist ein Rohrzerkleinerer aus der bekannten CUTTOPIPE-Familie. Bezugnehmend auf die Größe des Projekts können wir unseren Kunden sowohl kleine und mittlere Anlagen aus unserer CUTTOBAG-Familie (Big-Bag-Systeme) anbieten, wie auch Zentralabsauganlage kompletter Produktionshallen in Container- bzw. Ballenpressen aus unserer CUTTOPRESS-Serie.

Unten aufgeführt sehen Sie einen Überblick unserer Produktpalette:

### CUTTOPIPE-Serie



Matho entwickelt, konstruiert und fertigt einzigartige Rohrzerkleinerer (Inline-Cutter) für unterschiedlichste Anwendungen und Materialien. Die Schneidmodule sind das „Herzstück“ jeder Absauganlage von Matho und können zudem sehr leicht in bereits bestehende Absauganlagen integriert werden.

TYPEN	Ø EINGANG & AUSGANG
<b>GR-100</b>	100mm
<b>GR-160</b>	160mm
<b>GR-180</b>	160mm
<b>GR-200</b>	200mm
<b>GR-400</b>	200mm

### CUTTOBAG-Serie



Kompakte Absauganlagen und Insellösungen in Big Bags sind Hauptbestandteil der CUTTOBAG-Familie. Jede Anlage dieser Produktserie ist mit den Grundkomponenten (Schneidmodul aus der Cuttopipe-Serie, Transportventilator, Materialabscheider und Elektroschaltschrank) einer Absauganlage ausgestattet. Auffangbehälter ist immer ein PE-Sack.

TYPEN	AUFFANGKAPAZITÄT
<b>CB-50</b>	1 x 100l
<b>CB-100</b>	1 x 300l
<b>CB-1000.1</b>	1 x 1,000l
<b>CB-1000.2</b>	2 x 1,000l

### CUTTOPRESS-Serie



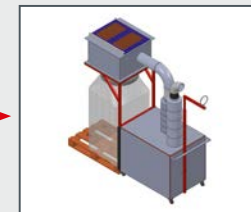
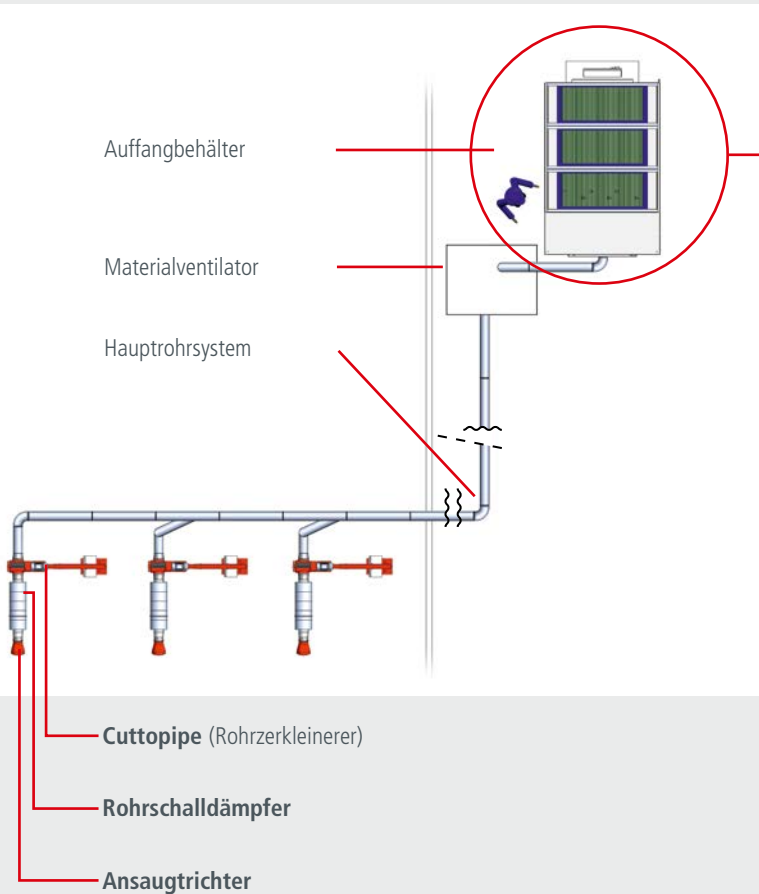
Die Systeme der Cuttopress-Serie eignen sich für die Zerkleinerung, Absaugung und Entsorgung der Restmaterialien von großen Maschinengruppen und kompletten Produktionshallen.

Sie enthalten alle notwendigen Bestandteile wie Schneidmodule, Transportventilatoren, Rohrleitung, elektrische Steuerung, Materialabscheider, etc. zur Absaugung und Zerkleinerung der Restabfälle an einer Vielzahl von Produktionsmaschinen.

# Allgemeine Systemfunktionalität

Innerhalb der Produktion

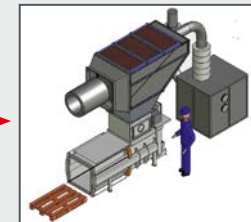
Innerhalb oder außerhalb der Produktion



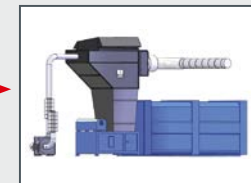
CB-100



CB-1000.1  
CB-1000.2



Cuttopress  
(Ballenpressen-  
lösungen)



Cuttopress  
(Containerlösungen)

## CUTTOPIPE

Große Anzahl an Rohrzerkleinerern mit unterschiedlichen Durchmessern für die Integration in neue oder bereits bestehende Absauganlagen. Mit diesen Modulen lässt sich eine Vielzahl an Produktionsrestmaterialien (z.B. Randstreifen, Stanzgitter, etc.) im Rohrsystem zerkleinern. Und dies mit geringstem Luftwiderstand, höchster Durchsatzleistung und sehr hoher Zuverlässigkeit.

### Rohrzerkleinerer/Schneidmodule

#### TYPEN

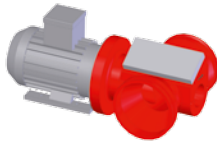
GR-100

GR-160

GR-180

GR-200

GR-400



#### 1. EM-Modul:

Komplettes Zerkleinerungsmodul für klebende oder nicht-klebende Stanzgitter. Inklusive Schneidmodul, Bodenbefestigung, Teleskoparm, Eingangstrichter, Rohrschalldämpfer, Ölsprühsystem (Option) und Elektroschaltschrank.

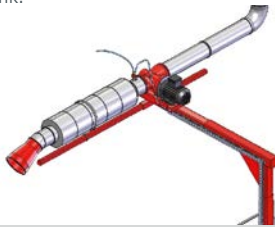
#### TYPEN

EM-160

EM-180

EM-200

EM-400



#### 2. CM-Modules:

Komplettes Zerkleinerungsmodul für klebende oder nicht-klebende Randstreifen von Rollenschneidern. Inklusive Schneidmodul, Bodenbefestigung, Rohrschalldämpfer, Ölsprühsystem (Option) und Elektroschaltschrank.

#### TYPEN

CM-160

CM-180

CM-200



#### Anwendungsbeispiel:

Zerkleinerung eines selbstklebenden Stanzgitters und zwei Randstreifen mittels eines Bypass

Produkt: **Cuttopipe EM-160**

## Beispielfelder von typischen Anwendungsfällen:



Anwendungsbeispiel:  
Zerkleinerung von acht Randstreifen  
(4 Verpackungslinien) mit zwei Komplett-  
modulen CM-160

Lösung: **2x Cuttopipe CM-160**



Anwendungsbeispiel:  
Zerkleinerung von zwei selbstklebenden  
Randstreifen eines Rollenschneiders

Lösung: **Cuttopipe CM-160**



Anwendungsbeispiel:  
Zerkleinerung eines selbstklebenden  
Etikettengitters (inklusive einer großen  
Umlenkrolle für das Stanzgitter)

Lösung: **Cuttopipe EM-200**



Anwendungsbeispiel:  
Zerkleinerung von vier Randstreifen  
von zwei Rollenschneider (Cutter in  
Kundenfarbe)

Lösung: **2x Cuttopipe CM-180**



Anwendungsbeispiel:  
CM-160 für zwei Randstreifen einer  
Konfektioniermaschine

Lösung: **Cuttopipe CM-160**



Anwendungsbeispiel: Zerkleinerungsmodul für ein selbst-  
klebendes Stanzgitter und Randstreifen

Lösung: **Cuttopipe EM-200**



Anwendungsbeispiel: Komplettmodul CM-160 für vier  
Randstreifen inkl. einer Deckenbefestigung oberhalb von  
zwei Konfektioniermaschinen

Lösung: **Cuttopipe CM-160**

## CUTTOBAG

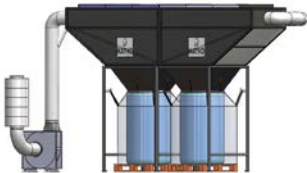
Die Absauganlagen der Cuttobag Produktfamilie sind hauptsächlich für Restmaterialien der Verpackungs-, Folien- und Etikettenindustrie konzipiert. Sie eignen sich hervorragend zur Zerkleinerung und Entsorgung von Randstreifen an einer Einzelmaschine (CB-100) oder einer Gruppe von Produktionsmaschinen (CB-1000). Es handelt sich hierbei also um eine so genannte „mid-size“-Lösung, welche im Gegensatz zur Cuttopress-Serie nur begrenzt als zentrale Absauganlage anzusehen ist. Dennoch beinhaltet eine Anlage diesen Typs alle notwendigen Bestandteile wie Schneidmodul, Transportventilator, Rohrsystem, Sackhaltesystem, Materialabscheider, etc.



CB-100



CB-1000.1



CB-1000.2

TYPEN	KAPAZITÄT AUFFANGSACK
CB-100	1 x 300l
CB-1000.1	1 x 1,000l
CB-1000.2	2 x 1,000l



### Anwendungsbeispiel:

Absaugung und Zerkleinerung von vier Randstreifen an zwei Rollenschneidern inkl. eines kompakten Staubfiltersystems.

Lösung: **Cuttobag CB-1000.1**

## Beispielfelder von typischen Anwendungsfällen:



Anwendungsbeispiel:  
Absaugung und Zerkleinerung eines selbstklebenden Stanzgitters an einer Schmalbahnetikettendruckmaschine  
Lösung: **Cuttobag CB-1000.1**



Anwendungsbeispiel:  
Entsorgungslösung für eine Gruppe von drei Rollenschneidern  
Lösung: **Cuttobag CB-1000.1**



Anwendungsbeispiel:  
Doppel Big-Bag-System für zwölf Randstreifen von sechs Slittern  
Lösung: **Cuttobag CB-1000.2**



Anwendungsbeispiel:  
Absaugung und Zerkleinerung von Restmaterialien an zehn Linien in der Verpackungsindustrie  
Lösung: **Cuttobag CB-1000.2**



Anwendungsbeispiel:  
Mobile Absauganlage für ein klebendes oder nichtklebendes Stanzgitter inklusive Rohrzerkleinerer  
Lösung: **Cuttobag CB-100**

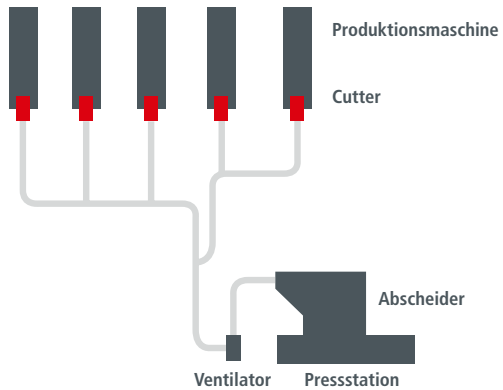


Anwendungsbeispiel:  
Mobile Absauganlage für Randstreifen und Stanzgitter  
Lösung: **Cuttobag CB-100**

## CUTTOPRESS

Die Systeme der Cuttopress-Serie eignen sich für die Zerkleinerung, Absaugung und Entsorgung der Restmaterialien von großen Maschinengruppen und kompletten Produktionshallen. Sie enthalten alle notwendigen Bestandteile wie Schneidmodule, Transportventilatoren, Rohrleitung, elektrische Steuerung, Materialabscheider, etc.

Eine große Auswahl an unterschiedlichen Optionen und Zusatzfunktionen sind zudem verfügbar, um die Absauganlage bestmöglich und kundenorientiert auslegen zu können. Beispiele hierfür sind: Anti-Statik-Systeme, Materialtrennungslösungen, professionelle Staubfilteranlagen, Systemerweiterungen in der Zukunft, Luftrückführungssysteme, ...).



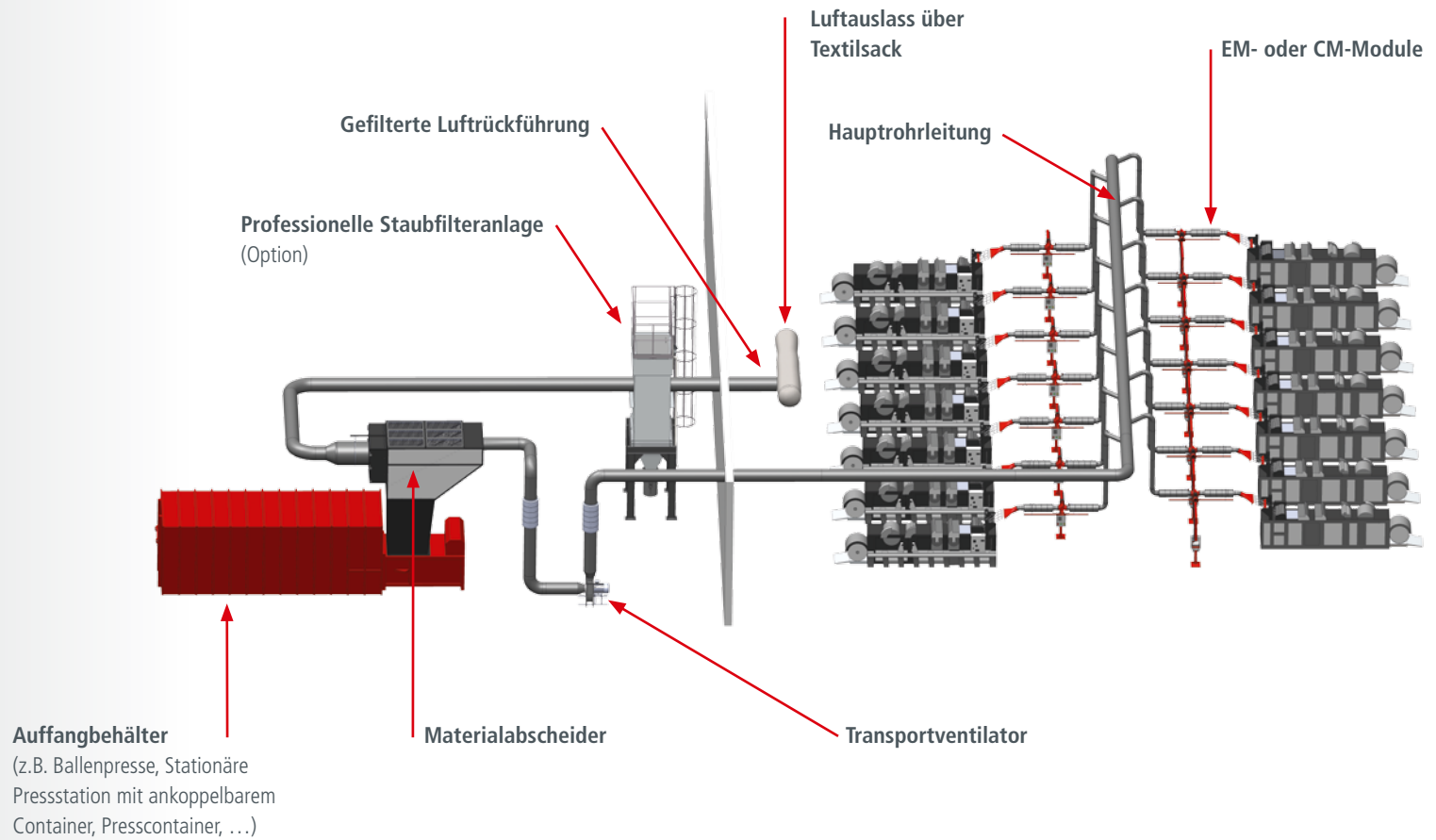
Anwendungsbeispiel:

Hauptrohrleitung einer Zentralabsauganlage  
für mehrere Stanzgitter mit einer späteren  
Lagerung der Abfälle in einem Presscontainer

Lösung: **Cuttopress CP-6000**



## Cuttopress Systeme: Allgemeiner Systemaufbau



## Beispielbilder von typischen Anwendungsfällen:



Anwendungsbeispiel: Stanzgitterabsauganlage mit integrierter Zerkleinerung der Abfälle, inkl. Luftrückführungssystem  
Lösung: **Cuttopress CP-6000**



Anwendungsbeispiel:  
Absaug- und Zerkleinerungsanlage für fünf Stanzgittermaschinen inkl. einer Kanalballenpresse  
Lösung: **Cuttopress CP-4000**



Anwendungsbeispiel:  
Außenanlage einer Etikettenstanzgitterabsaugung  
Lösung: **Cuttopress CP-6000**



Anwendungsbeispiel: Absauganlage für zehn Produktionsmaschinen, inkl. Ballenpresse  
Lösung: **Cuttopress CP-4000**



Anwendungsbeispiel:  
Absauganlage für Rollenschneider mit einem kundenseitig gestellten Auffangbehälter  
Lösung: **Cuttopress**



Anwendungsbeispiel:  
Absauganlage für selbstklebende Etikettenstanzgitter, bei welcher ein bereits bestehender Presscontainer als Auffangbehälter genutzt wird  
Lösung: **Cuttopress CP-6000**



## Anwendungsvorteile der CUTTOPRESS Produktfamilie:

- Erhöhung der Maschinengeschwindigkeit
- Deutliche Reduzierung des Abfallvolumens durch integrierte Schneidmodule in jeder Matho-Anlage
- Dadurch weniger Entsorgungskosten, da weniger Entleerungen der Big Bags oder Container durchgeführt werden müssen
- Materialtrennungssysteme gibt interessierten Kunden die Möglichkeit das Material zu recyceln
- Störungsfreiere und schnellere Absaugung von ungleichmäßig geformten Stanzgittern
- Weniger Maschinenstopps da der Restabfall kontinuierlich ohne Unterbrechung abgesaugt und zerkleinert wird
- Reduzierung der Arbeitskosten durch Wegfall von Entsorgungspersonal
- Weniger Materialkosten, da Materialstege minimiert werden können
- Erhöhte Sauberkeit des Betriebs
- Verbesserter Produktionsablauf, da Systeme 24/7 verfügbar sind ("Non-Stop-Produktion")
- Erhöhte Arbeitssicherheit, da speziell bei Stanzgitterabfällen diese nicht mehr manuell entsorgt werden müssen

## Teilsysteme der Cuttopress Produktfamilie:



Staubfilteranlage FS-7000

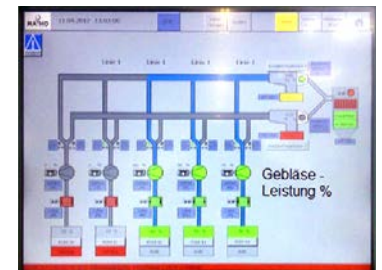


Staubfilteranlage FS-9000



Luftrückführung mit Gewebesack

Elektro-pneumatische Klappensteuerung (SPS gesteuert)





**MATHO Konstruktion & Maschinenbau GmbH**

Franz-Rueff-Strasse 13, 73479 Ellwangen, Germany

Tel. +49 7961 9316-0, Fax +49 7961 9316-10

info@matho.com, www.matho.com