



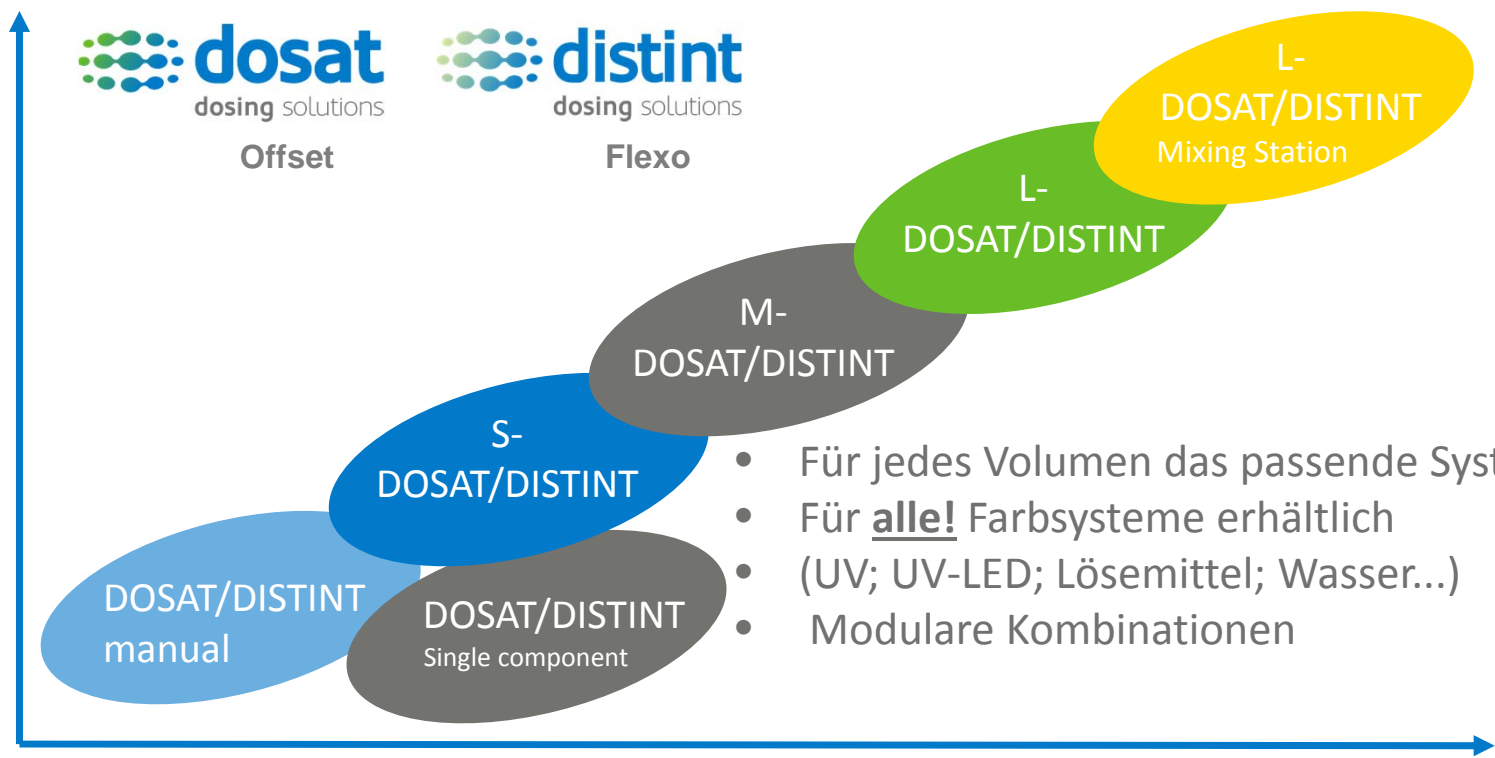
# Dosing & Automation Technologies

2018  
PORTFOLIO



# Produkte

Dosier-Geschwindigkeit



- Für jedes Volumen das passende System
- Für **alle!** Farbsysteme erhältlich
- (UV; UV-LED; Lösemittel; Wasser...)
- Modulare Kombinationen

Produktionsvolumen

## VORTEILE DER E21-SYSTEME

- Extreme Farbgenauigkeit
- automatische Ermittlung der benötigten Farbmenge durch Auslesen des Druck-PDF's
- Anbindung an Vorstufe
- keine Überproduktion an Mischfarbe
- keine Mindestabnahmemenge von Mischfarben
- Günstigerer Einkauf von Basistönen in größeren Behältern
- Miteinbindung der Restfarben in das System
- Zeitersparnis durch extrem schnelle Dosierung
- Weniger Maschinenstillstand wegen Farbkorrekturen
- Einbindung in MIS/ERP-Systeme
- Rückverfolgbarkeit der Mischfarben
- ROI innerhalb weniger Monate möglich

Vorteile

# DOSAT/DISTINT MANUAL

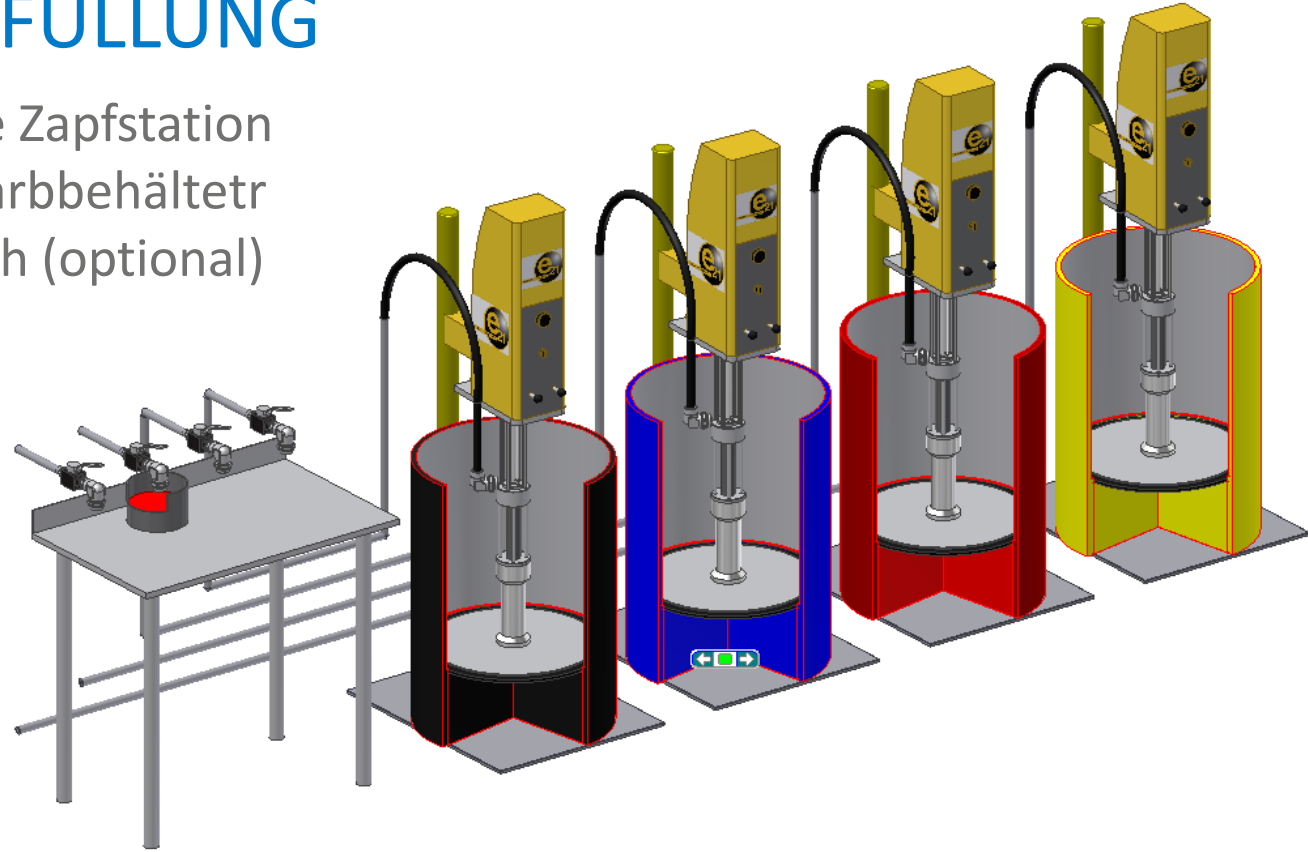
- Manuelle Dosierung mit Farbrezept-Kontrolle
- Unbegrenzte Anzahl von Rezepten und Basistönen
- Internet Anbindung
- Remoteanschluß für Support
- 5 oder 10 kg Waage
- 0,1 gr. Genauigkeit
- automatische Ermittlung der benötigten Farbmenge durch Auslesen des Druck-PDF's



Produkte

# DOSAT/DISTINT SINGLE FARBABFÜLLUNG

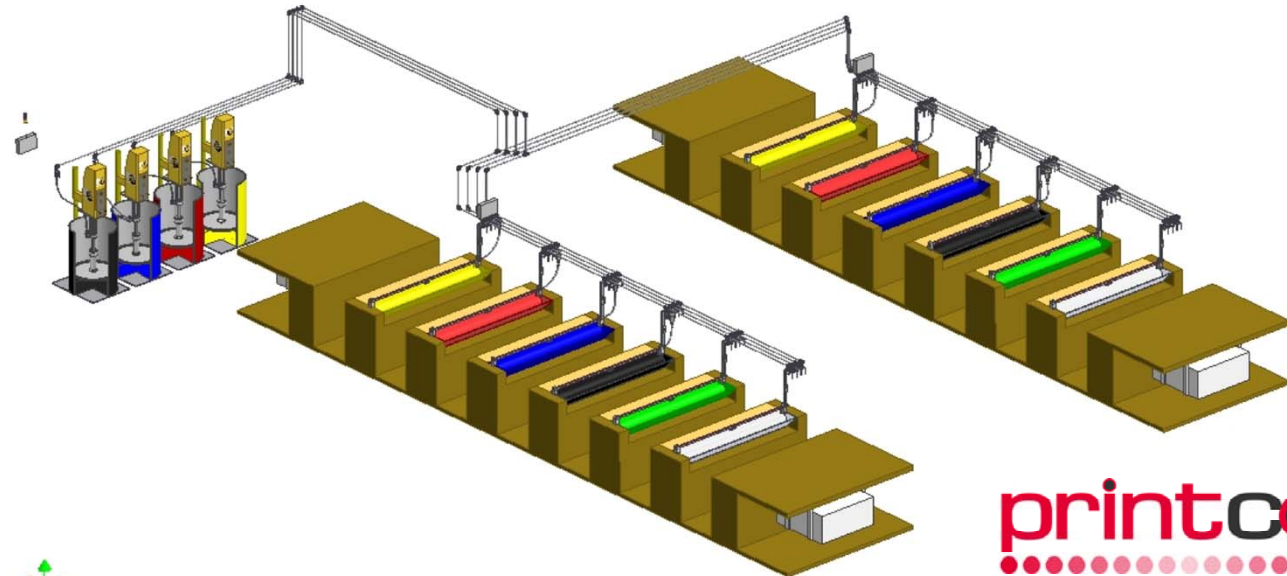
- manuelle Zapfstation
- 200 kg Farbbehälter
- Wägetisch (optional)



Produkte

# DOSAT/DISTINT SINGLE AUTOMATISCHE FARBZUFÜHRUNG

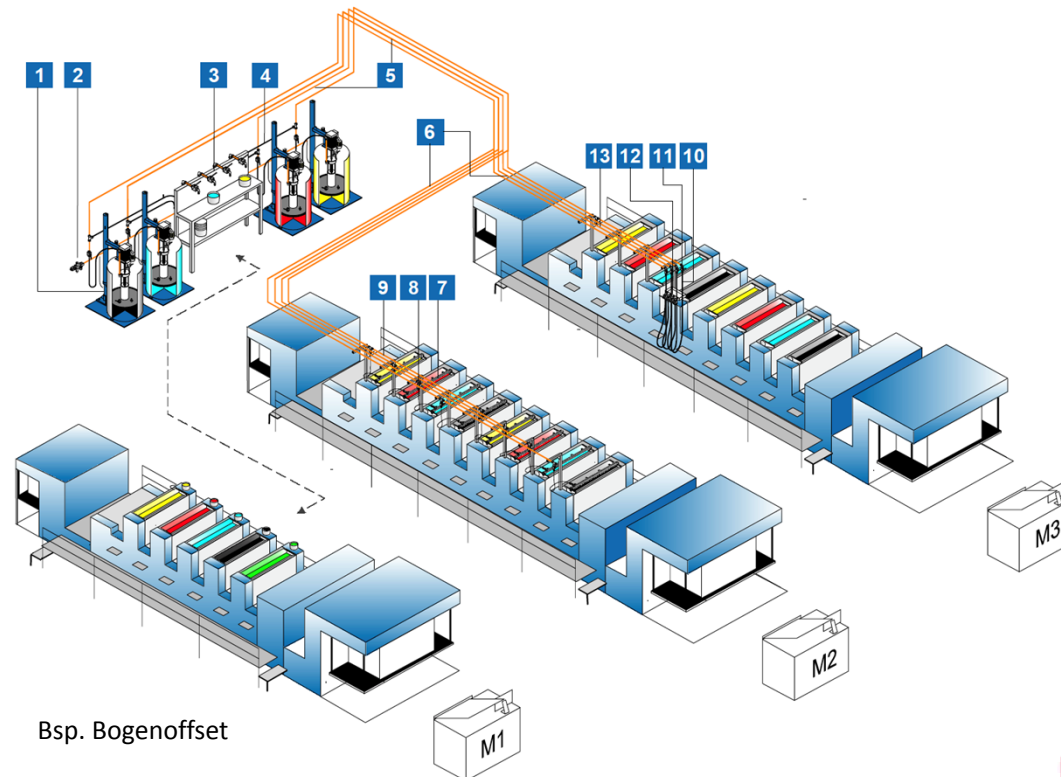
- direktes automatisches Befüllen der Farbwannen
- in jede Druckmaschine implementierbar (Flexo/Offset)
- 200, 300, 500 kg Farbbehälter
- automatische Füllstandskontrolle
- bis zu 150 m Zuleitungen zur Druckmaschine



Produkte

# DOSAT/DISTINT SINGLE AUTOMATISCHE FARBZUFÜHRUNG

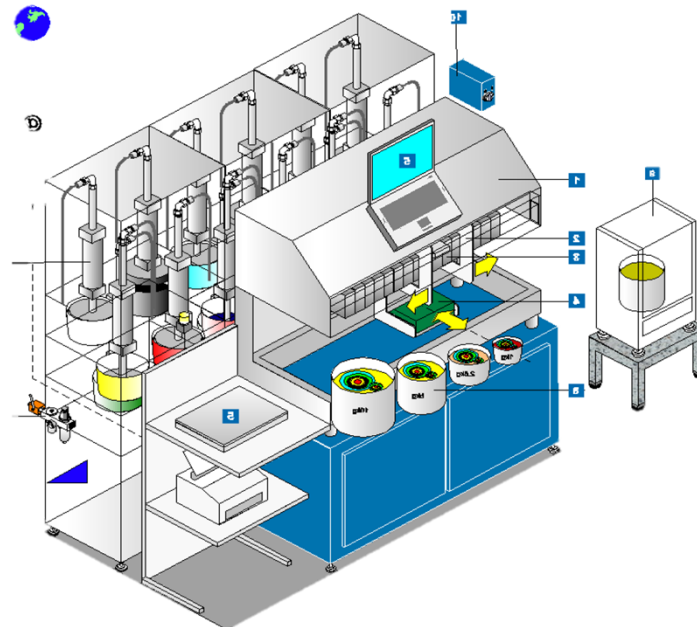
- Inkl. Manuelle Zapfstation optional mit Waage und Software



Produkte

## S DOSAT/DISTINT

- bis zu 16 Pump-Stationen
- 3-stufige Ventile
- direktes Abpumpen vom Behälter des Farbhersteller
- bis zu 3kg Behälter Offset, 25 kg Flexo
- Waage: 6kg (0,1 gr. Genauigkeit)
- platzsparendes Design



Produkte



## M DOSAT/DISTINT

- bis zu 16 Pump-Stationen (optional bis zu 24)
- 3-stufige Ventile
- 25, 200kg Farbbehälter
- Waage: 35kg (0,1 gr Genauigkeit)



Produkte

## L DOSAT/DISTINT

- bis zu 24 Stationen (optional bis zu 32)
- 3-stufige Ventile
- 200, 500kg Farbbehälter (Flexo bis 10.000 kg)
- Doppel-Waage:
  - 60 kg ( 1 gr Genauigkeit)
  - 500 kg (10 gr Genauigkeit)
  - 1.000 kg (nur Flexo)



Produkte

# Produkte Beispiele



# Produkte Beispiele



# Collomix®

## Biaxial-Mischer



### VISCO 550

- Speziell für Offset / Flexo Farben
- Bis zu 12,5kg



### DYNAX 450

- Speziell für Flexofarben
- Für 1 - 40kg

Produkte

Ihr Ansprechpartner:



Printcon GmbH  
Phillipp-Jakob-Manz-Str. 18  
72664 Kohlberg  
www.printcon.net



Referenzen