

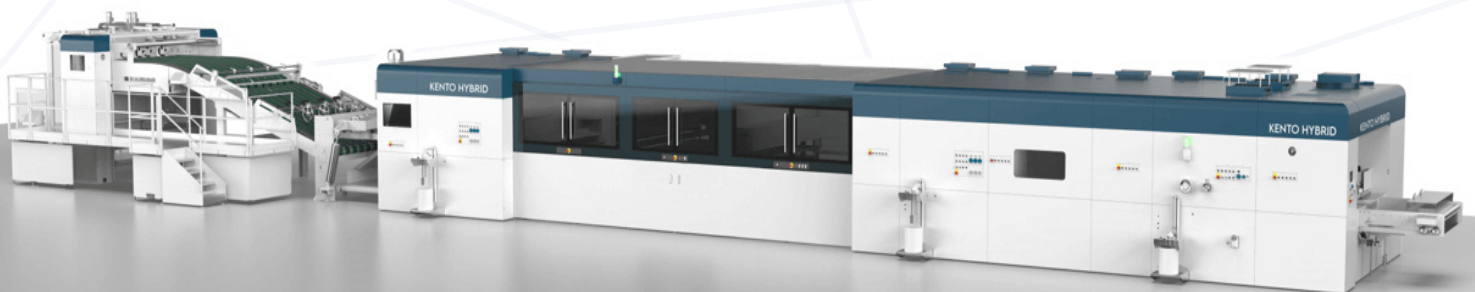


Das Beste aus beiden Welten

KENTO HYBRID®

Die richtige Kombination von Flexo und Digital,
speziell konzipiert für das Bedrucken von Wellpappe

**Eine flexible Drucklinie, die entwickelt wurde,
um kostengünstig zu produzieren und die neuen
Marktanforderungen zu erfüllen.**



Ihre Vertretung für Deutschland, Österreich und die Schweiz:



Powered by



Unschlagbare Effizienz bei kleinen und mittleren Auflagen Die beste Ergänzung für Ihre bestehenden Maschinenpark

KENTO HYBRID®

Für den neuen Markt gemacht

- ✓ Verbraucher bevorzugen recycelbare Verpackungen mit hochauflösenden 4-Farb Grafiken
- ✓ Verpackungsanwender arbeiten mit mehr SKUs mit kürzeren Verbrauchszyklen und verlangen eine schnellere Markteinführung
- ✓ Die durchschnittlichen Auflagen werden kleiner und für Flexodrucker weniger profitabel

High-Tech-Innovation

- ✓ Patentiertes Kento Hybrid-Konzept® mit völlig neuer Flexo- zu-Digital- Registerregelung
- ✓ Zentrale Bedieneinheit für alle Module (Analog und Digital)
- ✓ Alle elektronischen Komponenten werden von Siemens geliefert.

Hervorragend für Ihren Betrieb

- Eine flexible Maschine für den profitablen Druck von kleinen und mittleren Wellpappenaufträgen.
- ✓ Das Beste aus Flexo und Inkjet
 - ✓ Geringe Fixkosten
 - ✓ Niedrigere TCO und hohe Qualität
 - ✓ Robust und zuverlässig, HD-Flexo von Celmacch

Für einen schnellen ROI

- ✓ Farbkosten: Bis zu 1 Mio. € jährliche Einsparung durch Tausch von digitalen Tinten durch Flexo-Druckfarben.
- ✓ Produktionszeit: Aufträge < 5.000 m² werden effizienter produziert im Vergleich zum Flexodruck, dadurch 55 % mehr Zeit für große Auflagen
- ✓ Platten: Sparen Sie bis zu 500.000 Euro pro Jahr an Klischeekosten

Entwickelt für den industriellen Druck auf Wellpappe

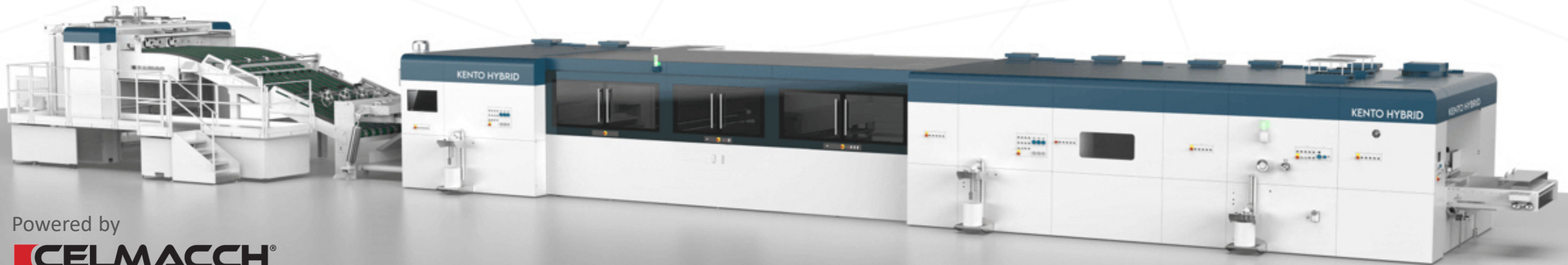
Kompakte Größe: passt in jede bestehende Produktionsstätte

Niedrigere TCO als herkömmliche Drucklösungen

Hintergründe im Flexodruck: 80% Kosteneinsparung

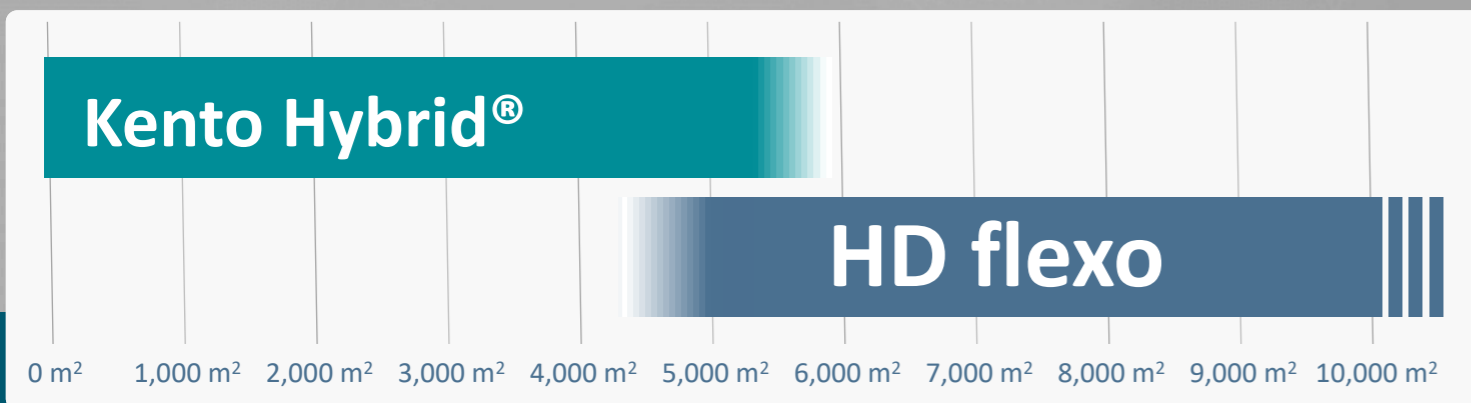
Single-Pass Digital: 100% Einsparung von Druckplatten

After-Sales-Service: so wichtig wie die Technologie



Powered by
CELMACCH®

Effizient und profitabel bei Auflagen bis zu 5.000 m²



Das Hybrid Konzept

Flexodruck
für einfarbige Hintergründe,
Deckweiß, Sonderfarben



+

Digitaldruck
für hochwertige Bilder
und Personalisierung



=

KENTO HYBRID®
Geringere Druckkosten bei
kleinen & mittleren Auflagen



Kento Hybrid® Technische Daten

Kento Hybrid® Drucktechnik

- Patentierte automatische Registersteuerung: Flexo - Inkjet
- Intelligentes Sensorsystem (vor dem Inkjet-Druck)
- Künstliche, visuelle Registersteuerung Flexo - Inkjet (Post-Inkjet-Druck)

Allgemeine Spezifikationen

- Drucken von rechts nach links
- Anleger-, Flexo-, Primer- und Lackmodule auf Schienen platziert
- Zentrales Bedienfeld mit Touchscreen
- Maschinenmaße: 30 x 8,4 x 3,9 m
- Bogenbreite: Max 2.100 / min 550 mm
- Bogenlänge: Max 1.300 / min 550 mm
- Max. Druckgröße: 2.100 x 1.280 mm
- Keine Notwendigkeit eines speziellen Pre-Feeders
- Max. mechanische Geschwindigkeit: 80 m/min oder 9.000 Bg./Std.
- Siemens SPS S7, Antriebe und Servomotoren in allen Modulen
- Gekühlte Rittal Schaltschränke
- Stromanschluss: 400V +/- 10% / 3 Phasen / 50 KHz

Bedruckstoffe

- Alle Wellpappensorten: Beschichtet, teilbeschichtet, Kraft- und Testliner
- Wellpappendicke: 0.8 bis 12 mm

Druckmaschinen Module

- Anleger: Vakuumplattensystem mit Bogenreiniger
- Flexowerk mit IR + Heißlufttrockner (1 oder 2 Farben)
- Primer Applikationsstation mit IR + Heißlufttrockner (HL)
- Tintenstrahl Digitaldruck mit UV-Trocknung
- Lack Applikationsstation (OPV) mit IR + Heißlufttrockner (HL)
- Hochstapel Auslegermodul mit Qualitätskontroll-bereich

Flexo Druckwerk

- Celmacch Kohlefaser basiertes Kammerrakelsystem
- Automatisches Spülsystem mit 3 verschiedenen Programmen
- Klischee-Halterzylinder Ø 448,17 mm (mit Klischee)
- Celmacch Trocknungssystem (IR + HL)

Primer- und Lack Applikationsstationen

- Gummiauftragungswalze
- Verchromte Dosierwalze aus Stahl
- Kammerrakel montiert an jedem Zylinder
- Celmacch Trocknungssystem (IR + HL)

Tintenstrahl Digitaldruckmodul

- Piezo Drop-on-Demand-Technologie
- CMYK mit UV-Tinten
- Originale Auflösung: 360 dpi mit 4 Graustufen
- UV-Endtrocknung und UV-LED Zwischentrocknung
- Transportsystem mit selektiven Vakuum in Druck- und Querrichtung
- Mechanisches System zur Führung von Kartonkanten um Verzug zu vermeiden
- Automatisches Druckkopfreinigungssystem
- Automatisches Bandreinigungssystem
- Dickensensor zur Erkennung von Wellpappenkartonfehlern
- Color management software: CGS Oris Press Matcher

Inkjet-Tinten

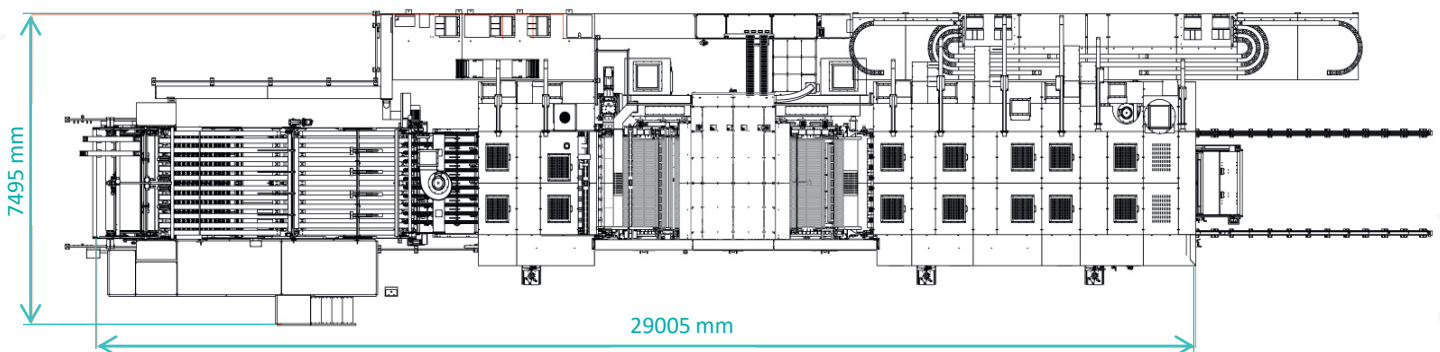
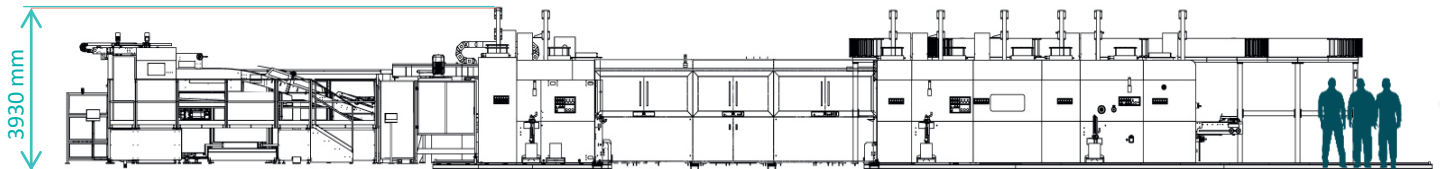
- Offenes System: Tinten verschiedener Hersteller zertifiziert
- Nestlé, Schweizer Verordnung konform
- Recyclingfähigkeit und Repulvierbarkeit zertifiziert

Hochstapel Auslegermodul

- Maximale Stapelhöhe: 1,55 m
- Hintere undseitliche Bogengeradstoßer
- Qualitätskontrollbereich mit automatischem Ausschuss neben dem Bedienfeld
- Halbautomatisches Palettenbeladesystem

Kento Hybrid®

Powered by **CELMACCH®**



Ihre Vertretung für Deutschland, Österreich und die Schweiz:

printcon

